

Technické podmínky provedení prací (TPPP):

Lakovna ocelí

FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

Tyto TPPP nenahrazují Všeobecné obchodní podmínky firmy FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

1. Přijetí dílu na provedení povrchové úpravy

- 1.1. Minimálně 1 den předem zaslat objednávku v českém, slovenském nebo anglickém jazyce na e-mail fksystem@fksystem.cz, který je jako jediný určený k příjmu a zpracování objednávek. Objednávky jsou potvrzovány výhradně elektronicky, a to potvrzením odeslaným ze systému. Bez zaslání objednávky nedojde k uvolnění zboží do výroby.

V objednávce musí být mimo jiné uvedeno:

- identifikace objednatele
- číslo naší nabídky, pokud byla vypracována, nebo dohodnutá cena
- identifikace dílu(ů) nebo zakázky
- požadovaná povrchová úprava
- materiál (uhlíková ocel, nerezová ocel, hliníková slitina apod.)
- specifikace nátěrového systému (druhy nátěrových hmot, tloušťky vrstev, předúprava povrchu před nátěrem)
- hmotnost dílu, pokud je větší než 1 000 kg
- případné speciální požadavky na balení, manipulaci, maskování apod

Veškeré informace, požadované zhotovitelem pro řádný průběh prací, musí být uvedeny přímo v těle objednávky (nikoliv na výkrese nebo v příloze, a nikoliv pouhým odkazem na nabídku). Veškeré informace musí být uvedeny v jednom dokumentu (tzn., že nelze uvádět část informací do těla objednávky a část do těla e-mailové zprávy).

- 1.2. Díly je nutné dodat s dodacím listem odkazujícím na číslo objednávky, pod kterým byla povrchová úprava objednána.
- 1.3. Díly na lakování musí být dodány suché, bez mastnoty bez popisů barvami, fixou apod. a bez mech. nečistot vč. polepů, zapečených folií apod. Dodání dílů v rozporu s výše uvedeným může mít za následek horší kvalitu lakovaného povrchu, případně budou účtovány vícepráce potřebné k přípravě povrchu pro dodržení kvality.
- 1.4. Díly musí být dodány s vhodnou povrchovou předúpravou pro provedení nátěru, nejlépe abrazivně otryskané. V případě jinak připraveného povrchu bude vhodnost předúpravy posouzena technikem před lakováním. Povrch lze dodatečně předupravit v naší společnosti otryskáním nebo jiným vhodným způsobem dle posouzení technika. Za tuto předúpravu bude účtován příplatek. Pokud nebude možné povrch dostatečně předupravit pro nátěr, neposkytujeme záruku na přilnavost nátěru k povrchu dílu. Pokud předúpravu pro nátěr neprovádíme sami, neposkytujeme záruku na přilnavost nátěru.
- 1.5. Pokud jsou na dílech místa a plochy, které se nesmí lakovat (např. obráběné plochy, těsnící plochy, dosedací plochy, vnitřní povrchy nádrží a nádob, závitů apod.), musí na tuto skutečnost objednatel prací výslovně upozornit v objednávce, a zároveň musí k dílu objednatel dodat výkres, kde budou tato místa výrazně a nezaměnitelně vyznačena (např. barevně zvýrazňovačem).

- 1.6. V období zimní chemické úpravy komunikací (solení), doporučujeme díly dopravovat pouze na zaplachtované nákladní ploše. Sůl působí na kovový povrch velice agresivně a ani případné balení do PE folie díly dostatečně neochrání. Dopravu dílů po lakování doporučujeme realizovat zaplachtovanými vozidly celoročně.
- 1.7. Při příjmu se provádí pouze namátková kontrola. Případná poškození lze odhalit až po zahájení prací na dílech. Nekomoluje se počet kusů. Na vyžádání je možné doobjednat 100% přejímku dílů.
- 1.8. O termínu provedení a dokončení prací rozhodne mistr lakovny.

2. Kvalitativní standardy:

- 2.1. Specifikace nátěrového systému (typ nátěrové hmoty, tloušťka vrstvy, barevný odstín atd.) vychází ze zadání objednatele a je zpracována v nabídce na provedení prací. Podle nabídky, kterou objednatel musí schválit, jsou následně práce prováděny. Standardně specifikace vychází z normy ČSN EN ISO 12944, kde jsou také stanoveny doporučené nátěrové systémy dle lakovaného materiálu a požadované korozní odolnosti.
- 2.2. Při hodnocení zhotoveného nátěrového systému je provedena vizuální kontrola povrchu a měření tloušťky nátěru dle normy ČSN EN ISO 12944.
- 2.3. Lakované díly jsou baleny a expedovány nejdříve ve stádiu schnutí, resp. vytvrzení, vhodném pro manipulaci. Finální mechanickou a chemickou odolnost však získává nátěrový systém až v době, která je přesně určena technickým listem barvy.
- 2.4. Zabalení dílů do PE fólie a jejich následné skladování venku může vést ke změně barevného odstínu, případně vzniku vad. Při případné reklamaci nebudou tyto vady uznány.
- 2.5. Na vyžádání poskytujeme protokol o provedené práci dle ČSN EN 10204 – 2.1, případně Inspekční certifikát dle ČSN EN 10204 – 3.1 po definování zkoušek od zákazníka. Vystavení obou protokolů je zpoplatněno dle platného ceníku.

3. Problematická místa z hlediska moření

- 3.1. Pokud jsou na výrobku uzavřená, popř. jinak nepřístupná místa, nebudou tato místa opatřena nátěrem.
- 3.2. Pokud jsou na výrobku špatně přístupná místa, tj. místa, kde není možné vrstvu nátěru aplikovat stříkáním, budou tato místa natřena ručně.
- 3.3. Vizuální vady viditelné před lakováním (hluboké rýhy, velké nerovnosti apod.) se po lakování ještě více zvýrazní. Toto není považováno za vadu lakování. V případě požadavku zákazníka lze provést zatmelení takovýchto vad za předpokladu, že nátěrový systém obsahuje alespoň dvě vrstvy laku. Tmelení musí být odsouhlaseno technikem lakovny a bude účtováno jako vícepráce.

4. Balení

- 4.1. Aby nedošlo k poškození lakovaného povrchu a znehodnocení prací, je každý díl balen a expedován nejdříve druhý den po ukončení lakovacích operací.
- 4.2. Jednotlivé díly na paletách se prokládají vhodným obalovým materiálem. Drobné díly jsou navíc baleny do PE strečové folie. Díly se skládají na palety přednostně stejným způsobem, jakým byly dodány. Pokud se díly po zabalení již na původní počet palet nevejdou, budou uloženy na další palety. Cena těchto palet bude připočtena ve faktuře.
- 4.3. V případě požadavku na jiný způsob balení nebo při požadavku nebalit vůbec, je nutné toto dohodnout s technikem a uvést do objednávky.

- 4.4. Balení není určeno pro dopravu na otevřených autech a není určeno pro skladování na venkovních nezastřešených plochách.

5. Expedice dílu/ů po provedení povrchové úpravy

- 5.1. V případě, že díly vyzvedává externí přepravce, je nutné, aby řidič nahlásil název firmy, která povrchovou úpravu objednala a číslo objednávky, kterou byla povrchová úprava objednána. Bez toho není možné zakázku identifikovat a nakládku realizovat.
- 5.2. Naše společnost není zprostředkovatelem dopravy zboží a nebere žádnou odpovědnost za řádné a šetrné zajištění dílů pro účel přepravy na vozidle. Odpovědnost za předmět zakázky přebírá řidič/přepravce po naložení zboží a podpisu dodacího listu.

6. Termíny zhotovení

- 6.1. Zakázky jsou zpracovány dle vypracované nabídky.
- 6.2. Ceny a podmínky jsou uvedeny v příložené Cenové doložce. Možnost expresního zpracování a technické a termínové specifikace je nutné dohodnout předem.