
Technické podmínky provedení prací (TPPP): Mořirna nerezových ocelí – na montáži a u zákazníka FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

Tyto TPPP nenahrazují Všeobecné obchodní podmínky firmy FK system – povrchové úpravy, s.r.o.

1. Přijetí dílu na provedení povrchové úpravy

- 1.1. Minimálně 1 den předem zaslat objednávku v českém, slovenském nebo anglickém jazyce na e-mail fksystem@fksystem.cz, který je jako jediný určený k příjmu a zpracování objednávek. Objednávky jsou potvrzovány výhradně elektronicky, a to potvrzením odeslaným ze systému. Bez zaslání objednávky nedojde k uvolnění zboží do výroby.

V objednávce musí být mimo jiné uvedeno:

- identifikace objednatele
- číslo naší nabídky, pokud byla vypracována
- identifikace dílu/ů nebo zakázky
- požadovaná povrchová úprava
- číselné označení jakosti materiálu dle ČSN, DIN nebo AISI (pokud jich je více, tak všech)
- případné speciální požadavky na balení, manipulaci apod.

Veškeré informace, požadované zhotovitelem pro řádný průběh prací, musí být uvedeny přímo v těle objednávky (nikoliv na výkrese nebo v příloze, a nikoliv pouhým odkazem na nabídku). Veškeré informace musí být uvedeny v jednom dokumentu (tzn., že nelze uvádět část informací do těla objednávky a část do těla e-mailové zprávy).

- 1.2. Primárně se předpokládá moření a pasivace legovaných antikorozních AUSTENITICKÝCH ocelí. V případě požadavku na moření jiného, než austenitického materiálu je nutné toto uvést výrazně v objednávce tak, aby nemohlo dojít k záměně a současně telefonicky nebo osobně informovat našeho technika.
- 1.3. Pokud je součástí mořeného nerezového dílu i část z uhlíkové oceli, je nutné na to upozornit v popptávce i v objednávce. Části z uhlíkové oceli je nutné natřít základním nátěrem, a to i v místě styku s nerezovým povrchem. Tento nátěr může být mořením poškozený
- 1.4. Díly na moření musí být předány suché, bez mastnoty bez popisů barvami, fixou apod. a bez mech. nečistot vč. polepů, zapečených folií apod. Předání dílů v rozporu s tímto bodem může mít za následek horší vizuální kvalitu mořeného povrchu, mimo mořírnu nelze z naší strany řešit.
- 1.5. Po předchozí dohodě s technikem lze dodat díly např. mastné na odmaštění, zaokujené po žihání na odstranění okují apod.
- 1.6. Při předání díla k moření naši pracovníci neprovádí jeho kontrolu stran mechanického poškození apod.
- 1.7. Práce je možné provádět při teplotách trvale nad + 8 °C, v exteriéru při počasí beze srážek.

2. Kvalitativní standardy:

- 2.1. Moření a pasivace jsou technické operace zajišťující korozní odolnost materiálu. Nelze jimi dosahovat jednotného ani opakovatelného vzhledu povrchu.

- 2.2. Povrch po moření bude kovově čistý bez koroze, náběhových barev a okují po svařování, náletu a otěru uhlíkového materiálu a zbytků mořících a pasivačních prostředků.
- 2.3. Mořením nelze odstranit strusku, spálenou mastnotu ve svarech, hluboké vměstky uhlíkového materiálu, nečistoty zabroušené do povrchu, zapečené zbytky ochranných folií, popisy apod.
- 2.4. Mořením často dojde ke zmatnění povrchu a ke zvýšení drsnosti povrchu.
- 2.5. Vady nelze reklamovat na špatně přístupných nebo zcela nepřístupných površích.
- 2.6. Na vyžádání v objednávce poskytujeme protokol o provedené práci dle ČSN EN 10204 – 2.1.
- 2.7. Pokud jsou na dílech spáry (stehové svary, plech na plechu, šroubové spoje apod.), porezita, případně jiná nehomogenita povrchu, mohou v nich zůstat zbytky mořícího prostředku nebo oplachové vody. Ty mohou následně vytékat nebo vyvzlínávat a tvořit na povrchu mapy. Případné vady vzniklé vinou konstrukčních detailů uvedených v bodech 1.3, 1.4 a 2.7 nebo i jiných, nedodržení podmínek dodání 1.5 a provedení 1.7 nebo i jiných nepovažujeme za vady moření a neuznáváme je jako reklamaci.

3. Předání a převzetí díla po moření a pasivaci:

- 3.1. Dílo je považováno za předané/převzaté podepsáním předávacího protokolu objednatelem v den ukončení prací. Za tím účelem musí objednatel zajistit na daný den svého zodpovědného pracovníka.